

CASO HISTÓRICO

SELLADO DE CORREA 631-001-CV

EMULSIÓN BITUMINOSA BASE AGUA EN SPRAY

MINERA CENTINELA - MUELLE CENTINELA



FECHA DE EJECUCIÓN: 24 DE OCTUBRE DE 2019

UBICACIÓN GEOGRÁFICA: MUELLE CENTINELA

ENTIDAD CONTRATANTE: MINERA CENTINELA

CONTRATISTA: TDM CHILE S.A.

PRODUCTOS UTILIZADOS: EMULSIÓN BITUMINOSA BASE AGUA EN SPRAY

EL PROBLEMA

La CORREA 631-001-CV, cuenta con dos pasillos laterales y uno central literalmente debajo de la correa. La carga que transporta la correa es húmeda y constante, los materiales metálicos sufren deterioro por el agresivo ambiente corrosivo. La debilitación de estas estructuras metálicas puede provocar incidentes a personas como a la estructura metálica de la correa misma.

La degradación del metal es constante y Minera Centinela nos encomendó la tarea de proteger la estructura metálica con nuestra emulsión Bituminosa Base agua, ideal para ambientes húmedos y agresivos.



LA SOLUCIÓN

Se hizo un hidrolavado completo de los pisos laterales y centro de la Correa, se aplicó agua con desengrasante biodegradable base agua a toda la superficie, y se prestó mucha atención a las uniones de placas para sellarlas en su totalidad. En las aberturas de más de 3 o 4 cm, se colocó Geotextil de 50 Gr de Polipropileno no tejido a modo de sustrato, en los sectores donde la placa ha desaparecido, se sugiere la colocación de nueva placa y revestirla de inmediato para evitar la contaminación y la corrosión.

Se revistió prestando mucha atención al pasillo ya que es por donde los operadores, eléctricos y mantenedores caminan por el sector.

En algunos casos donde las aberturas eran demasiado grandes, se utilizó espuma de poliuretano, que luego fue lijada y cubierta con geotextil para formar sustrato, ya que encontramos aberturas de más de 10 cm, sobre todo en las uniones de placa con placa.

Una vez logrado un secado perfecto y parejo, del hidrolavado, comenzó la tarea de la colocación del geotextil en las uniones de placas y en los orificios existentes se colocó placa de HDPE a modo de sustrato.



BENEFICIOS DEL SISTEMA

El sistema, requiere muy poca preparación de superficie en las zonas secas y húmedas, la exigencia de tiempos para la aplicación es menor, se puede hacer in situ en metales sin necesidad de tener que retirarlos para granalla o arenado.

